

RCM



Konstrukcja

Wentylator dachowy. Jego unikalna konstrukcja umożliwia osiągnięcie wysokich parametrów pracy przy niskim poziomie hałasu oraz niskim zużyciu energii. Wentylator wykonany jest z tworzywa sztucznego o wysokiej wytrzymałości, natomiast czasza urządzenia wykonana jest ze stali ocynkowanej, pomalowanej proszkowo na kolor czarny. Wentylator RCM ma możliwość pracy w trybie wyciągowym lub nawiewnym. Fabrycznie przygotowany jest do pracy w trybie wyciągowym. Natomiast pracę w trybie nawiewnym uzyskuje się poprzez zdemontowanie modułu z wirnikiem, obrócenie go o 180° i ponowne zmontowanie z obudową wentylatora.

Zastosowanie

Wentylator RCM jest przystosowany do transportu powietrza o niskim stopniu zanieczyszczenia. Idealnie nadaje się do instalacji wyciągowych, jak i nawiewnych budynków mieszkalnych, biur, sklepów, budynków użyteczności publicznej.



Łatwo dostępna, szczelna puszka przyłączeniowa



Wbudowany króciec przyłączeniowy

Silnik elektryczny

Silnik dwubiegowy zasilany prądem jednofazowym 230V, 50Hz, wyposażony w łożyska kulkowe. Przystosowany do regulacji napięciowej. Stopień ochrony IP 44, klasa izolacji B. Termiczne zabezpieczenie uzwojenia przed przeciążeniem.

Temperatura pracy

Wentylator jest przystosowany do przetłaczania powietrza o temperaturze nieprzekraczającej 60°C.



Silnik dwubiegowy



Praca w trybie wyciągowym lub nawiewnym

Akcesoria



HRX

Regulator obrotów
str. 103



HRB

Regulator obrotów
str. 104



HRC/HRT

Regulator obrotów
str. 104



FKOV

Filtr EU3 do kanałów okrągłych
str. 136



PSX

Presostat
str. 102



AKUTEK

Tłumik akustyczny
str. 106



PCC

Opaska uszczelniająca
str. 107



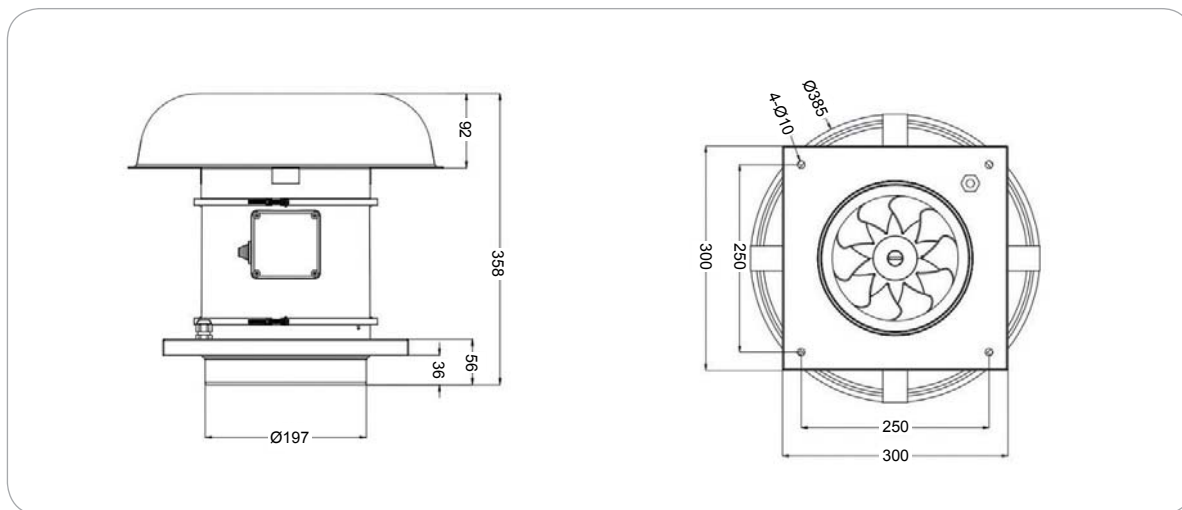
RSKV

Przepustnica zwrotna
str. 136

Dane techniczne

Typ	Bieg	Wydajność [m ³ /h]	Obroty [rpm]	Moc [W]	Natężenie [A]	Napięcie [V]	Częstotliwość [Hz]	Ciśnienie akustyczne [dB(A)]	Masa [kg]
RCM-200/840	HS	840	2450	128	0,57	230	50	63	5,1
	LS	690	1950	123	0,52			55	

Rysunek techniczny



Charakterystyki

